

Пожарозащита с HENSOTHERM®



Огнезащитен състав за стоманени конструктивни елементи
Технически данни и указания за HENSOTHERM 410 KS за вътрешни условия

- Безвреден за околната среда
- Без VOC, APEO, борат
- сертифициран по EN 13501 - 2
- Пожароустойчивост R30 – R60



Mitglied der:

DGNB®

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.
German Sustainable Building Council



LEED

Baustoff für ökologisches Bauen
Einhaltung der Anforderung im
LEED credit EQ c4.2



HENSOTHERM® 410 KS – за вътрешни условия

Предимства

Безвреден за околната среда

• на водна основа, подходящ и за поцинковани стоманени профили

- халоген, APEO (алкил фенол етоксилат), без борат и влакна
- без VOC по LEED
- без омекотители

Технически преимущества

- оптимален външен вид на обработените повърхности поради ниската дебелина на филма на покритието
- подходящ за поцинковани профили
- топ лак (финишен слой) във всеки RAL, NSC-цвет или според индивидуалните цветни предпочитания
- лесна поддръжка
- покритие, подходящо за индустрията
- според ЕТО – Европейско техническо одобрение
- полезният живот е до 25 години. Дълготрайността е доказана
- R 30 за отворени профили на елементи с до U / A (фактор на масивност) 390 m⁻¹ или до U / A 340 m⁻¹ при T_{krit.} 500 °C
- Висока ефективност поради ниската разходна норма и бързото съхнене на слоя
- външно наблюдавани процеси и гарантирано качество на продукта



Mitglied der:

DGNB®

Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.
German Sustainable Building Council



Übereinstimmungskennzeichen
des DIBt



3rd Party Institut



European Organisation
for Technical Approvals

LEED

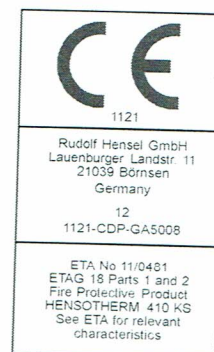
Baustoff für ökologisches Bauen
Einhaltung der Anforderung im
LEED credit EQ c4.2



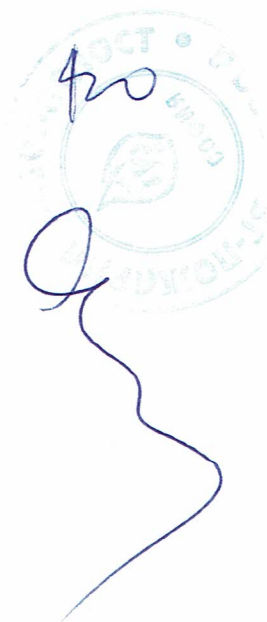
Produkt ist gelistet bei der
Deutschen Gesellschaft
für Nachhaltiges Bauen



Zertifiziert nach DIN
EN ISO 9001/2008



European Community
Certificate of Conformity



Разрешително/Класификация

- Тестван по EN 13381 – 8
- ЕТО-Номер 11/0481 – (виж 1-ва страница от ЕТО по-долу, пълният вариант се предоставя от фирмата-вносител за България при поискване)
- Доказателство за приложимост според общо разрешително за строителство Z-200.4-17
- CE-маркировка 93/68/EWG
- LEED-Потвърждение

Област на приложимост

- Стоманени колони/Стоманени трегери/стоманени колони/профили с отворено сечение
- До R120 в затворени пространства, също без лакиране по ЕТО 018-2 Категория на приложимост Z1/Z2

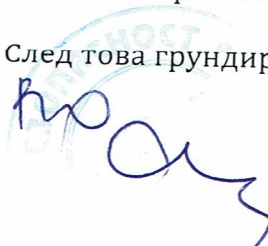
Указания за прилагане

- Системата включва грунд HENSOGROUND, противопожарно покритие HENSOTHERM 410 KS – за вътрешни условия – и финишно покритие HENSOTOP
- Покритията могат да бъдат нанасяни само от обучен персонал
- Температурата на въздуха, материала, върху който се нанася, и на самото покритие по време на нанасянето и съхненето не трябва да пада под 5 °C и относителната влажност на въздуха не трябва да надвишава 80 %
- температурата на повърхността, върху която се нанася покритието, трябва да бъде поне 3 °C над точката на оросяване на обкръжаващата среда (виж Стандарт за предпазване от корозия DIN EN ISO 12944-7)
- Температурата на повърхността, върху която се нанася покритието, не бива да надвишава +40 °C
- за гарантиране на горните условия, при работа се води протокол по DIN EN ISO 12944-7 и -8, в който се описват условията, при които е извършено полагането

1. Подготовка/Грундиране

Чисти профили

- Нанасяне след подготовка на елементите до степен Sa 2 ½ по DIN EN ISO 12944-4
- Върху почистената повърхност се нанася грунд HENSOGROUND AQ, на водна основа, виж Приложение Технически данни: количество за нанасяне 130 – 160 g/m², дебелина мокър слой 110 – 130 µm, дебелина сух слой 40 до 50 µm, готовност за нанасяне на следващ слой след 24 часа, почистване на работните уреди с вода
- или грунд HENSOGROUND 1966 E, на основата на разтворители, виж Приложение Технически данни: количество за нанасяне 120 – 190 g/m², дебелина мокър слой 90 – 130 µm, дебелина сух слой 40 до 60 µm, готовност за нанасяне на следващ слой след 24 часа, почистване на работните уреди с разредител, напр. HENSOTHERMV 45
- евентуално ръчно отстраняване на ръжда ниво 2 по DIN EN ISO 12944-4. След това грундиране HENSOGROUND AK, виж Приложение Технически данни



Грундирани профили

- Тестване на съществуващ грунд за съвместимост с HENSOTHERM 410 KS – за вътрешни условия, виж Приложение „Тестване на предварителни покрития на стоманени конструкции“
- при несъвместимост се отстранява съществуващото покритие и се работи както при чисти профили
- при съвместимост се проверява за щети и при необходимост се обработва с използвания грунд

Поцинковани профили

- цялостно отстраняване на всички покрития, възпрепятстващи адхезията с повърхността. Почистване.
 - Нанасяне на HENSOGROUND AQ, на водна основа или HENSOGROUND 2K, виж Приложение „Технически Данни“
 - количество за нанасяне поне 150 g/m^2 , дебелина мокър слой $100 \text{ }\mu\text{m}$, дебелина сух слой $50 \text{ }\mu\text{m}$
 - готовност за нанасяне на следващ слой след 24 часа
- След дълги превалявания профилите се проверяват за щети (дебелина сух слой) и при необходимост се коригират преди нанасянето на HENSOTHERM 410 KS – за вътрешни условия. За допълнителна информация по грундирането с HENSOGROUND виж Приложение „Технически данни“

2. Полагане на HENSOTHERM410 KS – за вътрешни условия

Преди полагане да се разбърква добре на бавни обороти!

Безвъздушно пръскане

- оптимален резултат от пръскането се постига когато HENSOTHERM410 KS – за вътрешни условия е със стайна температура
- при необходимост от разреждане да се използва макс. До 5 % вода
- подходящ за всяка бояджийска техника тип Airless(безвъздушна) с налягане 200 – 250 Bar, при използване на накрайник 0,017“ – 0,025“, дебит > 4l/min
- всички филтри могат да бъдат оставени в машината
- до 1.000 g/m^2 могат да бъдат нанесени на един слой
- в случай на необходимост от повторение, при първия слой не бива да бъдат нанесени повече от 500 g/m^2
- количеството нанесено на един слой зависи от вида профил

Нанасяне с валик/четка

- Валяк от овчи косъм или дунапрен, дългокосместа Кинекс - четка

Време за съхнене

- при температура на материала и помещението $20 \text{ }^\circ\text{C}$ и относителна влажност на въздуха 65 % всеки слой (до 1.000 g/m^2) се нуждае от поне 24 часа съхнене до следващия работен цикъл
- при ниски температури, висока влажност на въздуха и недостатъчна циркулация на въздуха, се удължава времето за съхнене. Работните уреди се почистват с вода веднага след употреба.

3. Нанасяне на финален слой HENSOTOP 84 или HENSOTOP 84 AQ

- в сухи интериорни пространства без кондензация може да се работи и без покривен лак
- HENSOTOP 84/HENSOTOP 84 AQ може да се нанася единствено след цялостно изсъхване на предишния слой HENSOTHERM 410 KS – за вътрешни условия, т.е. най-рано след 24 часа и успешна проба с нокът.
- предпазва от влага и други климатични въздействия, подпомага почистването
- HENSOTOP 84, съдържащ разтворители, HENSOTOP 84 AQ на водна основа
- Количеството за нанасяне зависи от избрания цвят: HENSOTOP 84: $150 - 180 \text{ g/m}^2$ дебелина мокър слой $150 \text{ }\mu\text{m}$, дебелина сух слой $50 \text{ }\mu\text{m}$ HENSOTOP 84 AQ: $130 - 150 \text{ g/m}^2$, дебелина мокър слой $110 - 130 \text{ }\mu\text{m}$, дебелина сух слой $50 \text{ }\mu\text{m}$
- всички RAL- и NCS- цветове, както и индивидуални нюанси са възможни за доставка

- Работните уреди се почистват с разрежител при използването на HENSOTOP 84 и с вода при използването на HENSOTOP 84 AQ!

Съхранение и транспорт на HENSOTHERM410 KS – за вътрешни условия

- Съхранение и транспорт при мин. + 5 °C до макс. + 30 °C; да се пази от замръзване!
- Продукт в неотворени контейнери е годен за употреба 12 месеца
- Контейнерите трябва да бъдат плътно затваряни!

Контейнер

- 12,5kg, 25kg пластмасова кофа, други разфасовки по поръчка

Безопасност про работа

- При работата с HENSOTHERM 410 KS – за вътрешни условия, се спазват всички предписани мерки за сигурност

Обозначаване и опазване на околната среда

- Законовите предписания биват променяни често. Поради тази причина се спазва актуалното Приложение за сигурност.

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen

Tel. (040) 72 10 62 10
Fax (040) 72 10 62 52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

Durchwahlnummern:
Auftragsannahme: – 40
Technische Beratung / Verkauf D, A, CH: – 44
Technische Beratung / Verkauf International: – 48

